START

STATUS ZLECENIA (PRACA NA ODRZUT); START PRZENOŚNIKA; PRODUKCJA 5 PUSTYCH SETÓW; MIGANIE 1HZ

BRAK TARY I STATUS ZLECENIA PRODUKCJA

N=5

N<5

WYŚWIETLENIE KOMUNIKATU (ZWAŻ n-ty KARTONIK)

1

WCIŚNIĘTO PRZYCISK NA KASETCE

1

5

ZATRZYMANIE PRZENOŚNIKA

PRZYCISK RESET

START PRZENOŚNIKA; LICZENIE CZASU T1

WAŻENIE PUDEŁKA (WYNIK STABILNY), INKREMENTACJA ZMIENNEJ N I ZAPIS WYNIKU; ZAPALENIE LAMPKI NA CZAS POMIARU

t>t1

5

WYŚWIETL ŚREDNIĄ Z 5 POMIARÓW; TAROWANIE ZAKOŃCZONE; ZAPIS DO BAZY SQL

WCIŚNIĘTO PRZYCISK NA KASETCE

Przenośnik startuje jeśli był zatrzymany (np. upłynął t1 lub przejście ze złego pomiaru)

STATUS ZLECENIA (PRACA PRODUKCJA); START PRZENOŚNIKA; ZAPALENIE LAMPKI NA CZAS POMIARU;

2

PIERWSZE WEJŚCIE W TEN KROK

KOLEJNE WEJŚCIE W TEN KROK

T>T2

ODLICZANIE CZASU T2

T2 = 2 minuty; T3=5minut

T2 = 2 godziny; T3=5minut

WYKONANIE POMIARU (WCIŚNIĘTO PRZYCISK NA KASETCE); ZAPALENIE LAMPKI NA CZAS POMIARU; PORÓWNANIE POMIARU Z WARTOŚCIĄ ZE ZLECENIA; INKREMENTACJA LICZNIKA; ZAPIS DO BAZY SQL

2

Pomiar ok oraz t<T3

Zły pomiar

t>T3

URUCHOMIENIE PRZENOŚNIKA WYŚWIETLENIE INFORMACJI O KONIECZNOŚCI KONTROLI TEABAGA/REGULACJI MASZYNY; ODLICZANIE CZASU T3 NA POMIAR (MIGANIE 1 Hz) LUB REGULACJĘ MASZYNY (MIGANIE 10Hz)

3

Przenośnik startuje jeśli był zatrzymany

ZATRZYMANIE PRZENOŚNIKA

i2=3

WYKONANIE POMIARU I PORÓWNANIE Z WARTOŚCIĄ ZE ZLECENIA; INKREMENTACJA LICZNIKA

WCIŚNIĘTO PRZYCISK NA KASETCE

4

2

4

Pomiar ok

Zły pomiar i i2<3

T3=10minut

3

T1 – czas na tarowanie 5 pustych setów wyprodukowanych po otrzymaniu zlecenia

T2 – czas po którym konieczna będzie kontrola teabaga (pierwsze wejście w ten krok (po otrzymaniu zlecenia) – relatywnie krótki czas, tutaj przyjęliśmy np. 2 minuty, każde kolejne wejście w ten krok będzie wiązało się z dłuższym czasem (np. 2h) oczekiwania na kontrolę)  
  
T3 – czas, podczas którego operator musi doregulować maszynę, zaczyna się liczyć po tym jak 3 pomiary okażą się błędne

Na drugiej lampce (istniejącej) będziemy uruchamiać sygnalizację ciągłą w momencie, gdy przenośnik jest zatrzymany.